TUBES SOUDÉS GAZ ET EAU EN 10255
TUBOS SOLDADOS DE GAS Y AGUA EN 10255

La norme européenne EN 10255 spécifie les exigences relatives aux tubes ronds soudés en acier au carbone non allié, aptes au soudage et au filetage.
Ces tubes, disponibles en trois épaisseurs de paroi, sont destinés aux réseaux de plomberie et de chauffage (gaz et eau), aux systèmes d'extinction automatique à eau ou de protection incendie, dans les installations civiles et industrielles.

La norma europea EN 10255 especifica los requisitos para tubos redondos soldados de acero al carbono no aleado, aptos para soldadura y roscado. Los tubos, disponibles en tres espesores de pared, están destinados a su uso en sistemas de fontanería y calefacción de gas y agua, sistemas de rociadores o de protección contra incendios, tanto en instalaciones civiles como industriales.

PROCESSUS DE FABRICATION
Soudure longitudinale

PROCESO DE FABRICACIÓN
Soldadura longitudinal

ACIER
S195T

ACERO
S195T

CORDON DE SOUDURE
Extérieur raclé

CORDÓN DE SOLDADURA
Exterior eliminado

HAUTEUR CORDON INTERNE
Conforme à la norme
Sur demande, possibles tolérances plus reduites sur le cordon interne

ALTURA CORDÓN INTERNO
De acuerdo a la normativa
Es posible obtener por encargo un cordón interno de soldadura con tolerancias más reducidas

GAMME DE PRODUCTION
De ø 1⁄2" (21,3 mm) à ø 6" (165,1 mm)

GAMA DE PRODUCCIÓN
Desde ø 1⁄2" (21,3 mm) a ø 6" (165,1 mm)

ÉPAISSEURS DE FABRICATION
Comme sur les tableaux reportés

ESPESORES DE FABRICACIÓN
Indicada en la siguiente tabla

FINITIONS AUX EXTRÉMITÉS
> Lisses
> Filetées par filetage UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 avec ou sans manchon
> Rainurage sur demande selon standard victaulic (une ou tous les deux extrémités)

ACABADOS EXTREMIDADES
> Lisas
> Roscado según UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 rosca con o sin manguito
> Ranuradas secondo standard Victaulic (una o ambas extremidades)

FINITIONS EN SURFACE
> Noirs
> Galvanisés à chaud selon la EN 10240
> Peints extérieurement avec peinture monocomposante à base d'eau, revêtement standard moyen 30-70 µm
> Peints extérieurement avec peinture monocomposante à base d'eau, revêtement primer moyen 15-30 µm
> Peints extérieurement avec peinture époxy, revêtement standard moyen 80-140 µm
> Peints extérieurement avec peinture époxy, revêtement polyester moyen 80-140 µm

ACABADOS SUPERFICIALES
> Negros
> Galvanizados en caliente de acuerdo a la norma EN 10240
> Pintados externamente con pintura monocomponente a base de agua, revestimiento de standard medio 30-70 µm
> Pintados externamente con pintura monocomponente a base de agua, revestimiento de primer medio 15-30 µm
> Pintados externamente con pintura epoxi, revestimiento standard medio 80-140 µm
> Pintados externamente con pintura epoxi, revestimiento de poliéster medio 80-140 µm

LONGUEUR STANDARD
> 6000 mm
> Jusqu'à 12000 mm possible sur demande, à partir du ø 76,1 mm
> Sur demande, longueurs personnalisées

LONGITUD ESTÁNDAR
> 6000 mm
> Si consultado, posibilidad de producción de longitudes hasta 12000 mm, a partir del ø 76,1 mm
> Longitud personalizada por encargo

CONTRÔLES DE QUALITÉ
> Contrôle non destructif de type électromagnétique (Eddy Current)
> Test de traction
> Test d'écrasement
> Essai de flexion
> Test d'élargissement possible sur demande

CONTROLES DE CALIDAD
> Ensayo No Destructivo de tipo electromagnético (Eddy Current)
> Ensayo de tracción
> Ensayo de aplastamiento
> Ensayo de curvatura
> Prueba de ensanchamiento posible bajo petición

MARQUAGE STANDARD
> Tube noir: poinçonné ou marqué à l'encre selon la norme
> Tube galvanisé: marqué à l'encre bleue selon la norme
> Tube peints: marqué à l'encre noire selon la norme
Marquages personnalisés possibles à évaluer sur demande

MARCADO ESTÁNDAR
> Tubo negro: troquelado o marcado con tinta de acuerdo a la norma
> Tubo galvanizado: marcado con tinta azul de acuerdo a la norma
> Tubo pintado: marcado con tinta negra de acuerdo a la norma
Posibles marcados personalizados a evaluar bajo petición

DOCUMENTS
Attestation de conformité 2.2 en accord avec la norme EN 10204. Sur demande, attestation 3.1

DOCUMENTOS
Certificado de conformidad 2.2 de acuerdo a la norma EN 10204. Certificado 3.1 previa solicitud

Acciaitubi

STEEL GRADE		CHEMICAL COMPOSITION %				MECHANICAL PROPERTIES		
Steel name	Steel number	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %
S195T	1.0026	0,20	1,40	0,035	0,030	195	320-520	20

Nominal ø	Outside ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
L1 Series EN10255 - Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1					
1/2"	21,3	2,3	1,08	1,13	1,17
3/4"	26,9	2,3	1,39	1,45	1,46
1"	33,7	2,9	2,20	2,28	2,30
1" ¼	42,4	2,9	2,82	2,92	2,95
1" 1/2	48,3	2,9	3,24	3,35	3,39
2"	60,3	3,2	4,49	4,63	4,70
2" 1/2	76,1	3,2	5,73	5,91	6,03
3"	88,9	3,6	7,55	7,76	7,93
4"	114,3	4,0	10,80	11,0	11,40
L2 Series EN10255 – Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1					
1/2"	21,3	2,0	0,95	1,01	1,02
3/4"	26,9	2,3	1,38	1,44	1,45
1"	33,7	2,6	1,98	2,06	2,08
1" ¼	42,4	2,6	2,54	2,64	2,67
1" 1/2	48,3	2,9	3,23	3,34	3,38
2"	60,3	2,9	4,08	4,22	4,30
2" 1/2	76,1	3,2	5,72	5,89	6,02
3"	88,9	3,2	6,72	6,99	7,11
4"	114,3	3,6	9,75	10,03	10,28
Medium Series EN10255 - Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1					
1/2"	21,3	2,6	1,21	1,26	1,27
3/4"	26,9	2,6	1,56	1,62	1,63
1"	33,7	3,2	2,41	2,49	2,51
1" ¼	42,4	3,2	3,10	3,20	3,23
1" 1/2	48,3	3,2	3,56	3,67	3,71
2"	60,3	3,6	5,03	5,17	5,24
2" 1/2	76,1	3,6	6,42	6,70	6,72
3"	88,9	4,0	8,36	8,57	8,74
4"	114,3	4,5	12,20	12,48	12,80
5"	139,7	5.0	16,60	16,94	17,30
6"	165,1	5,0	19,80	20,20	20,80