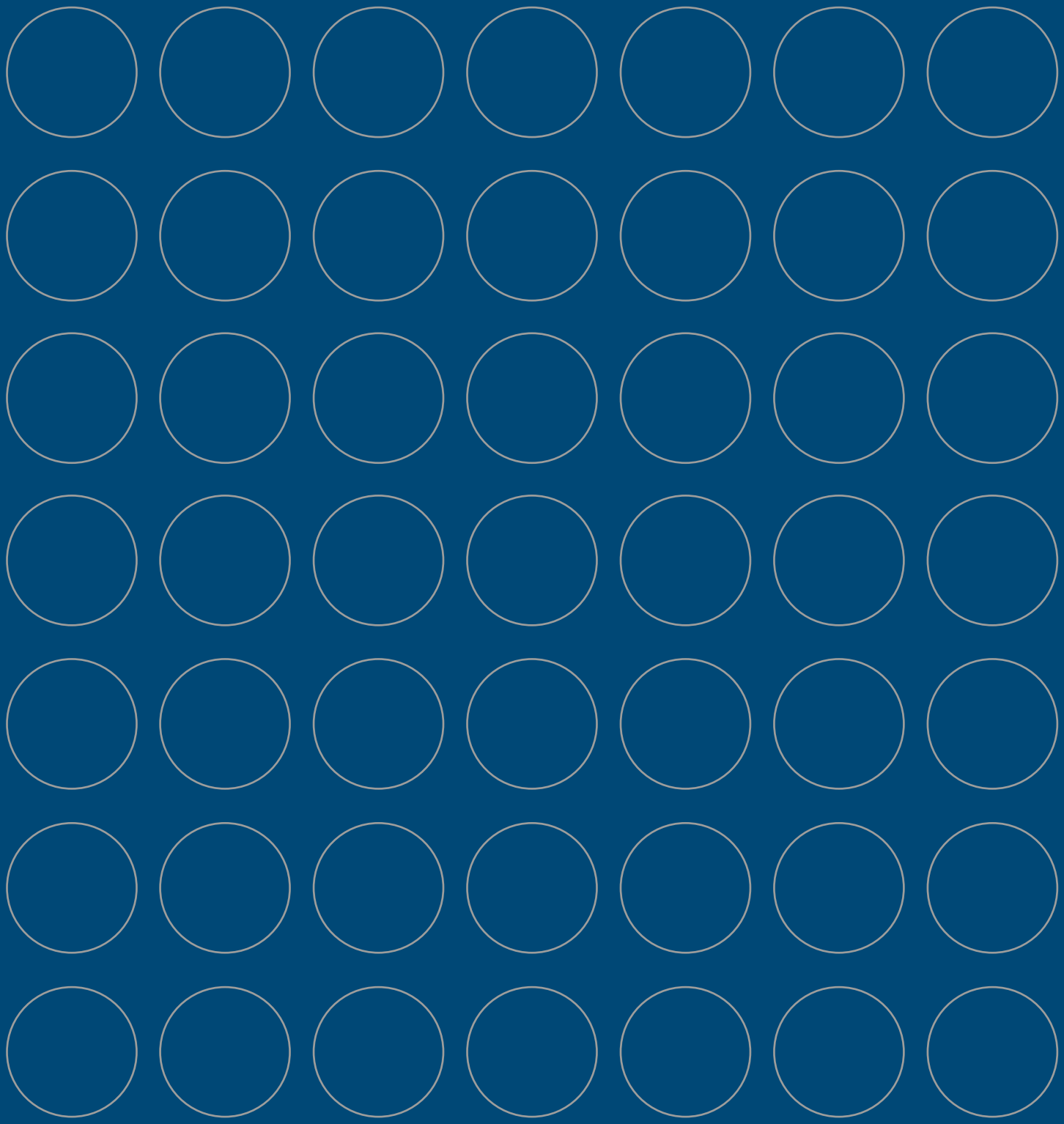


Acciaitubi

PRODUCT RANGE

Acciaitubi

Steel tubes producer since 1961

A history written in steel

For over sixty years, Acciaitubi has been supporting its customers by offering standard and bespoke solutions, maximum flexibility and a service tailored to every need. A combination of expertise, passion and **the resilience of four generations** that has made the company a benchmark for the sector in Italy and abroad.

Eine in Stahl geschriebene Geschichte

Seit über sechzig Jahren bietet Acciaitubi seinen Kunden personalisierte und Standardlösungen, maximale Flexibilität und einen Service, der sich ihrer Bedürfnisse annimmt. Ein Zusammenspiel aus Kompetenz, Leidenschaft und dem **beständigen Engagement von vier Generationen**, das in Italien und im Ausland Maßstäbe für die Branche gesetzt hat.

100.000 ton
Of annual production capacity
Jährliche Produktionskapazität

75% Export
Export

100 Employees
Mitarbeiter

+ 1.000 Customers all around the world
Mehr als Kunden weltweit

Our close ties to the people and the local area

At Acciaitubi, we turn our attention to sustainability into measurable outcomes and responsible actions that positively impact the environment and the communities we serve. A transparent and accountable approach, embodied in our Sustainability Report and inspired by our determination to create a better future.

- Empowering our people with continuous development, certified safety excellence, and employment stability
- Solid and reliable management spanning **4 generations**
- A lean, agile structure ensuring timely and responsive stakeholder engagement
- Actively contributing to the growth and enrichment of the community's social and cultural fabric
- **4,500 m²** of solar panels with an installed capacity of 1 MW

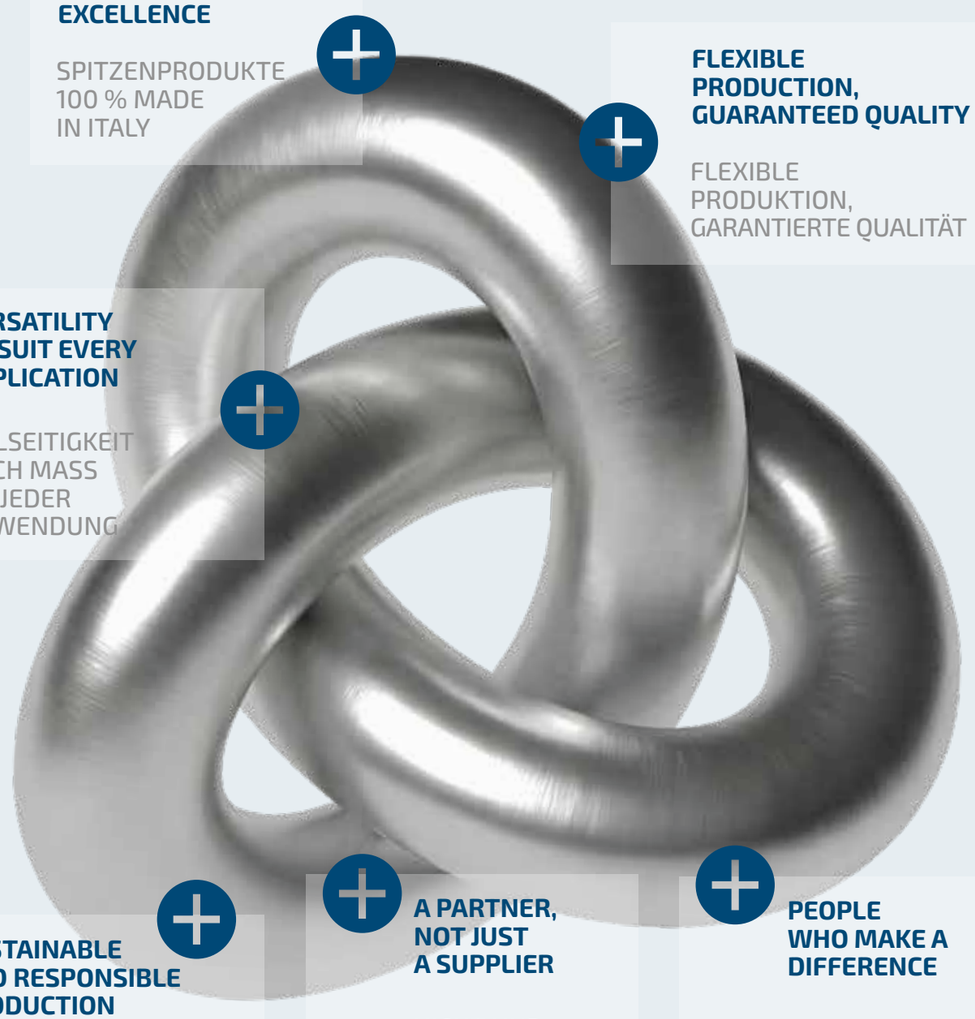
Unsere Verbundenheit mit den Menschen und der Region

Bei Acciaitubi lässt sich Die Aufmerksamkeit für Nachhaltigkeit in Zahlen und konkreten Maßnahmen messen, die der Umwelt und der Gemeinschaft zugutekommen. Ein transparenter und verantwortungsvoller Ansatz, der durch unseren Nachhaltigkeitsbericht belegt und von dem Wunsch getragen wird, eine bessere Zukunft zu gestalten.

- Förderung der Mitarbeiter durch kontinuierliche Weiterbildung, hohe zertifizierte Sicherheitsstandards und stabile, dauerhafte Beschäftigungsverhältnisse
- Solides und zuverlässiges Management seit **4 Generationen**
- Schlanke und flexible Struktur, die eine schnelle Reaktionsfähigkeit gegenüber den Stakeholdern gewährleistet
- Aktive Rolle bei der sozialen und kulturellen Entwicklung des Gemeinwesens
- **4.500 m²** Solarmodule mit einer installierten Leistung von 1 MW

The blend of expertise and responsiveness

Die Verbindung von Fachkompetenz und Reaktionsfähigkeit



100% MADE IN ITALY EXCELLENCE

SPITZENPRODUKTE 100 % MADE IN ITALY

FLEXIBLE PRODUCTION, GUARANTEED QUALITY

FLEXIBLE PRODUKTION, GARANTIERTE QUALITÄT

VERSATILITY TO SUIT EVERY APPLICATION

VIELSEITIGKEIT NACH MASS BEI JEDER ANWENDUNG

SUSTAINABLE AND RESPONSIBLE PRODUCTION

NACHHALTIGE UND VERANTWORTUNGSVOLLE PRODUKTION

A PARTNER, NOT JUST A SUPPLIER

NICHT NUR LIEFERANT, SONDERN PARTNER

PEOPLE WHO MAKE A DIFFERENCE

MENSCHEN, DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN

A flexible and durable structure

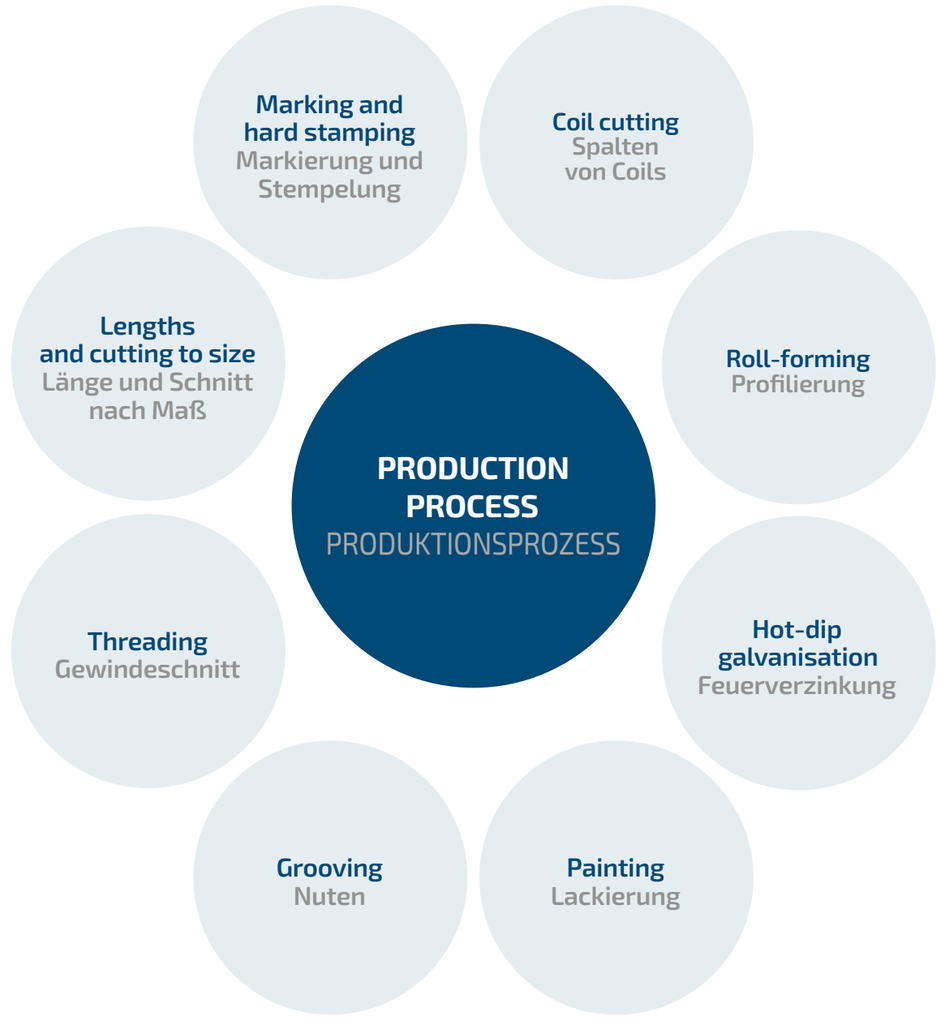
From the selection of the finest raw materials to the finished, certified product: **Acciaitubi handles every stage in-house** to ensure excellence, traceability, production flexibility and maximum speed for orders of all sizes.

An **integrated production cycle** that begins **with coil cutting and roll forming** and can be completed with **a range of customised finishes**, designed to enhance the performance and durability of every order.

Eine flexible und widerstandsfähige Struktur

Von der Auswahl der besten Rohstoffe bis zum fertigen, zertifizierten Produkt: **Acciaitubi führt alle Phasen betriebsintern durch**, um bei Aufträgen jeder Größe die Exzellenz, Rückverfolgbarkeit, Flexibilität und maximale Schnelligkeit der Prozesse gewährleisten zu können.

Ein **integrierter Produktionszyklus**, der mit dem **Spulenschnitt und der Profilierung** beginnt und durch eine **Reihe von kundenspezifischen Endbearbeitungen** ergänzt werden kann, um die Leistungen und die Widerstandsfähigkeit der gelieferten Produkte zusätzlich zu verbessern.



Painting

ADVANCED TECHNOLOGIES FOR LONG-LASTING PROTECTION

Acciaitubi's painted tubes and pipes are used in **civil and industrial installations**, ensuring high standards of uniformity, durability and aesthetic quality.

Available for water, gas and fire-fighting applications – including with grooved ends – tubes can be painted in any RAL colour using various epoxy powder or water-based coating technologies following thorough initial sandblasting.

Lackierung

HIGHTECH FÜR DAUERHAFTEN SCHUTZ

Die lackierten Rohre von Acciaitubi werden im **Wohn- und Industriebereich installiert** und garantieren hohe Standards hinsichtlich Gleichmäßigkeit, Widerstandsfähigkeit und Ästhetik.

Erhältlich für Wasser-, Gas- und Brandschutzinstallationen, auch mit nutgefrästen genutet Enden. Die Rohre können nach einer gründlichen Vorbehandlung durch Sandstrahlen mit unterschiedlichen Epoxidpulver- oder wasserbasierten Technologien in beliebiger RAL-Farbe lackiert werden.

Water-based painting

> **Finish: Single-component, odourless paint with an average thickness of 30–70 µm**

This offers good mechanical resistance, protection against oxidation and excellent finishing properties.

Standard Colours: RAL 3000, RAL 3009, RAL 3011, RAL 7012, other colours on request.

> **Primer: Single-component, odourless paint with an average thickness of 15–30 µm**

Ideal as an initial protective layer, with good sandability and an excellent base for subsequent finishes.

Standard Colours: RAL 3009, RAL 3011, other colours on request.

Epoxy-based coating

> Application of powders fused to the sandblasted surface and heating to 200–220 °C
> **Typical thickness:** 80–140 µm; Gloss: 75–85
> Excellent finishing properties, top-rate adhesion, **certified abrasion and class C5 corrosion resistance**
> **Standard Colours:** RAL 3000, RAL 3009, RAL 3011, RAL 7012, RAL 9010 other colours on request

Polyester powder coating

> Powders fused on sandblasted tube, with a thickness of 80–140 µm
> Offers superior UV resistance, ideal for outdoor applications and high sun exposure
> **Standard Colours:** RAL 3000, other colours on request

Lackierung auf Wasserbasis

> **Ausführung: 1-Komponenten-Lack, geruchsneutral, durchschnittliche Dicke 30–70 µm**

Besitzt gute mechanische Beständigkeit und hervorragende Oberflächeneigenschaften und schützt gegen Oxidation.

Standardfarben: RAL 3000, RAL 3009, RAL 3011, RAL7012, andere Farbe auf Anfrage.

> **Grundierung: 1-Komponenten-Lack, geruchsneutral, mit einer durchschnittlichen Dicke von 15–30 µm**

Ideal geeignet als erste Schutzschicht, gute schleifbar, bildet eine hervorragende Grundschicht für nachfolgende Endbearbeitungen.

Standardfarben: RAL 3009, RAL 3011, andere Farbe auf Anfrage.

Epoxidlackierung

> Auftragung von geschmolzenem Pulver auf eine sandgestrahlte, auf 200 - 220 °C erhitzte Oberfläche
> **Typische Dicke:** 80 - 140 µm, Glanzgrad: 75 - 85 Gloss
> Besitzt ausgezeichnete Oberflächeneigenschaften und eine optimale Haftung und eine C5-Zertifizierung für die Widerstandsfähigkeit gegenüber Abrieb und Korrosion (zertifiziert)
> **Standardfarben:** RAL 3000, RAL 3009, RAL 3011, RAL 7012, RAL 9010, andere Farbe auf Anfrage

Polyester-Pulverlackierung

> Geschmolzenes Pulver auf sandgestrahltem Rohr in einer Dicke von 80 - 140 µm
> Ist hervorragend UV-beständig und eignet sich ideal für Außenanwendungen bzw Anwendungen bei starker Sonnenbestrahlung
> **Standardfarbe:** RAL 3000, andere Farbe auf Anfrage

Hot-dip galvanising

DURABILITY, SUSTAINABILITY AND CERTIFIED QUALITY

Acciaitubi has a **fully-automated hot dip galvanising plant**, conforming to **UNI EN 10240** standards, allowing us to complete our production range by offering galvanised tubes and pipes for gas, water, boilers, carpentry and scaffolding.

Hot-dip galvanising provides **effective and long-lasting protection** against corrosion, making the tubes ideal for use in outdoor environments and harsh conditions.

Among the main advantages:

- **Long life** without maintenance
- Total protection from **atmospheric and industrial agents**
- **Economic savings** in the product life-cycle
- **Sustainable process**, with no waste produced, residues are recyclable and the zinc utilised is high-purity (99.995%) and lead-free, in line with health and environmental regulations

Feuerverzinkung

DAUERHAFTER SCHUTZ, NACHHALTIGKEIT UND ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

Die **vollautomatische Eintauch-Feuerverzinkungsanlage** von Acciaitubi entspricht der Norm **UNI EN 10240**. Sie ergänzt die Produktionspalette um **verzinkte Rohre** für Gas, Wasser, Kessel, Stahlbau und Gerüste.

Die Feuerverzinkung garantiert **wirksamen und dauerhaften Korrosionsschutz**, wodurch sich diese Rohre ideal für Einsätze im Außenbereich und unter schwierigen Bedingungen eignen.

Die wichtigsten Vorteile sind:

- **Lange**, wartungsfreie **Standzeiten**
- Kompletter Schutz vor **Witterung und industriellen Einflüssen**
- **Kosteneinsparung** während der gesamten **Produktstandzeit**
- **Nachhaltigkeit:** Das Verfahren verursacht keine Abfälle, die Rückstände sind recycelbar und das verwendete Zink ist hochrein (99,995 %), bleifrei und entspricht den Gesundheits- und Umweltvorschriften

Grooving

GROOVED TUBES READY FOR INSTALLATION

Acciaitubi manufactures **custom-made grooved tubes** that comply with the Victaulic standard, ready for installation in water, gas and fire-fighting systems.

Available in black, galvanised or painted finishes, in lengths from 3 metres upwards, they ensure quick and safe installation, reducing both time and labour costs on site.

Nuten

EINBAUFERTIGE NUTGEFRÄSTE ROHRE

Acciaitubi stellt **maßgefertigte nutgefräste genutet Rohre** nach Victaulic-Standard her, die für den Einbau in Wasser-, Gas- und Brandschutzanlagen bereit sind.

In schwarzer, verzinkter oder lackierter Ausführung und in Längen ab 3 Metern erhältlich, gewährleisten diese Rohre eine schnelle und sichere Installation, während die Arbeitszeiten und -kosten auf der Baustelle reduziert werden.

Threading

EUROPEAN AND INTERNATIONAL STANDARDS FOR ALL APPLICATION NEEDS

Acciaitubi produces precision threads on black, galvanised or painted tubes, ensuring a perfect seal and full compatibility with fittings. The product is supplied ready for installation, with no further processing required.

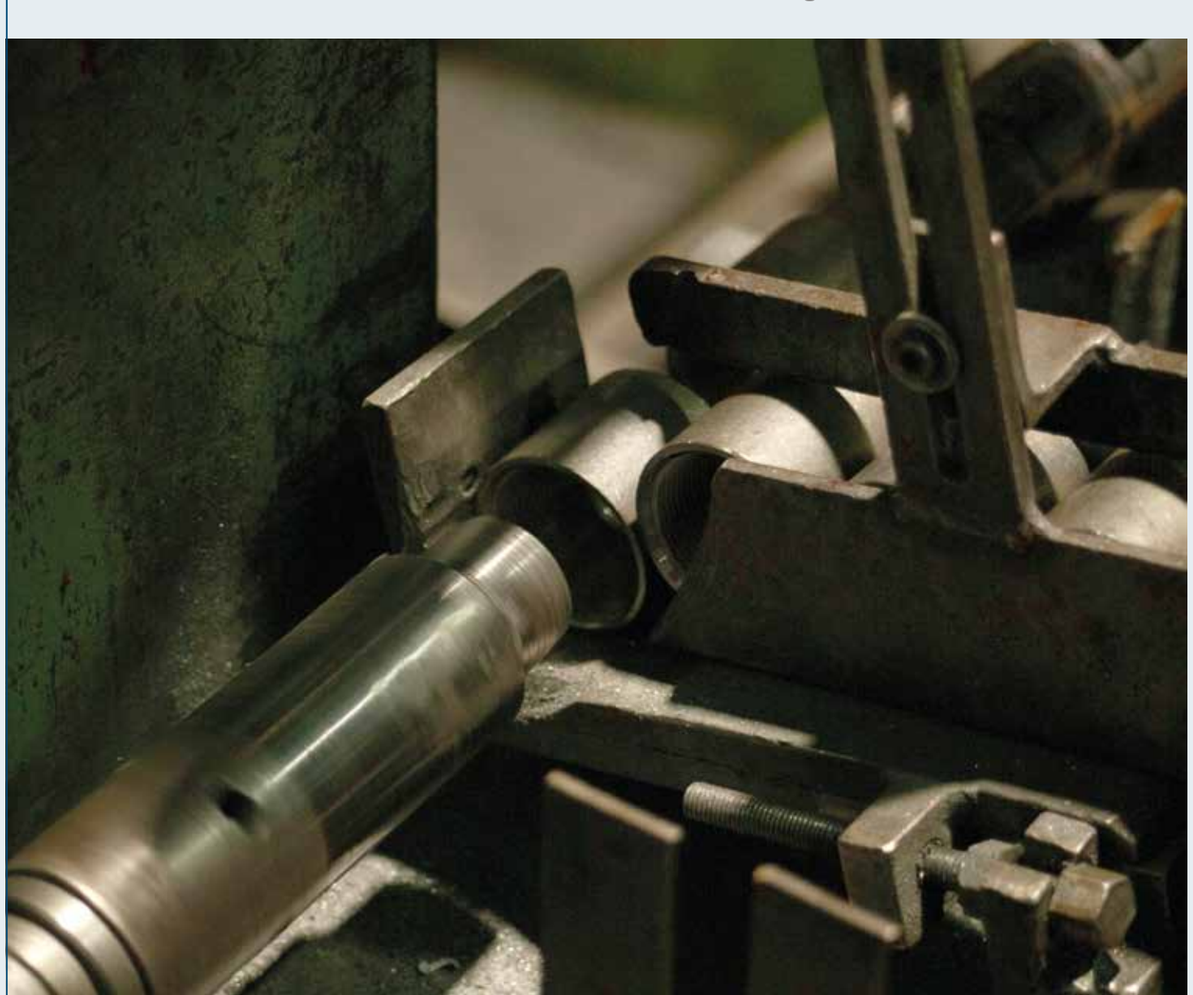
- **UNI EN 10226-1:2006 tapered gas thread (formerly ISO 7/1)**
  For the conveyance of fluids; available on request with a sleeve conforming to EN 10241 at one end
- **UNI 6125 tapered gas thread**
  For explosion-proof systems, available on request with a sleeve complying with UNI 7684 at one end and a protective cap at the other
- **NPT thread (ANSI B1.20.1)**
  American standard for industrial systems: ANSI B1.20.1

Gewindeschnitt

EUROPÄISCHE UND INTERNATIONALE NORMEN FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL

Acciaitubi führt Präzisionsgewindeschnitte an schwarzen, verzinkten oder lackierten Rohren durch und garantiert damit deren perfekte Dichtheit und vollständige Kompatibilität mit den Rohrverbindern. Das Produkt wird einbaufertig geliefert und erfordert keine weitere Bearbeitung.

- **Konisches Gewinde für Gasinstallationen nach UNI EN 10226-1:2006 (ehemals ISO 7/1)**
  Für die Förderung von Flüssigkeiten, auf Wunsch mit Muffe nach EN 10241 an einem Ende
- **Konisches Gewinde für Gasinstallationen nach UNI 6125**
  Für explosionsgeschützte Anlagen, auf Wunsch mit Muffe nach UNI 7684 an einem Ende und Schutzverschluss am anderen
- **NPT-Gewinde (ANSI B1.20.1)**
  Amerikanischer Standard für Industrieanlagen ANSI B1.20.1



Lengths and cut to size

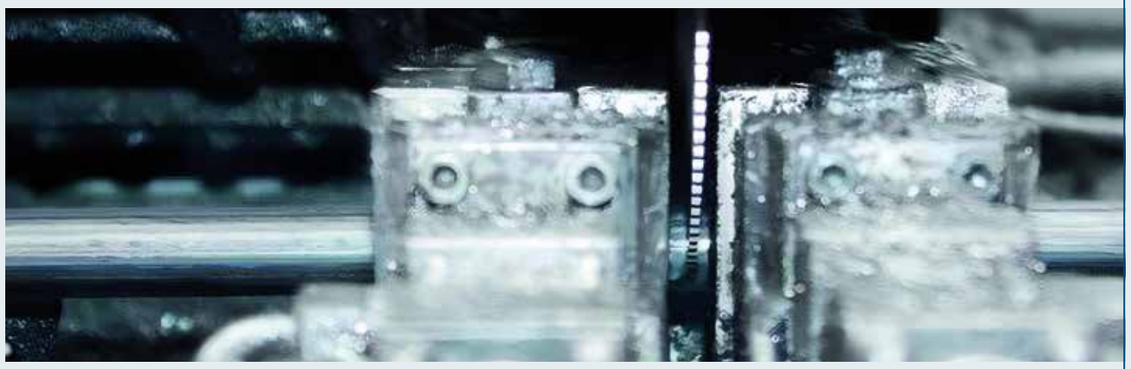
PRECISION AND FLEXIBILITY FOR EVERY PROJECT REQUIREMENT

Acciaitubi manufactures standard tubes in **6,000 mm lengths** in compliance with the relevant standards, with the possibility of supplying custom lengths from 4,000 to 12,000 mm on request. It also offers a precise **cut-to-length** service with **tight tolerances** for applications requiring stricter dimensional control.

Länge und Zuschnitt nach Maß

PRÄZISION UND FLEXIBILITÄT FÜR JEDE PROJEKTANFORDERUNG

Acciaitubi produziert Standardrohre mit einer Länge von **6.000 mm unter** Einhaltung der geltenden Normen und bietet auf Anfrage auch Längen von 4.000 bis 12.000 mm an. Darüber hinaus bietet das Unternehmen einen präzisen **Zuschnitt nach Maß** mit **engen Toleranzen** für Anwendungen, die eine strengere Maßkontrolle erfordern.



Marking and hard stamping

TRACEABILITY AND CUSTOMISATION TO SUPPORT QUALITY

Acciaitubi offers the possibility to customise tubes by marking and hard stamping, ensuring traceability and regulatory. You can also add **codes, logos or specific text** to each tube, allowing for complete product customisation.

Markierung und Stempelung

RÜCKVERFOLGBARKEIT UND INDIVIDUELLE ANPASSUNG ALS STÜTZE DER QUALITÄT

Acciaitubi stellt die Möglichkeit zur Verfügung, Rohre durch Markierungen und Stempelung individuell anzupassen. Auf diese Weise können Rückverfolgbarkeit und Normkonformität gesichert werden. Auf jedem Rohr können zudem **Artikelnummern, Logos oder spezifische Beschriftungen** angebracht werden, um das Produkt vollständig zu personalisieren.

Uncompromising quality in every detail

At Acciaitubi, quality is a daily commitment, ensured through **constant and rigorous checks at every stage of production**. Through thorough inspections of incoming materials and finished products, combined with comprehensive destructive and non-destructive testing, we ensure our products meet the highest international standards and deliver lasting reliability. Destructive tests include:

- compression and expansion tests for mechanical strength
- tensile tests (yield, fracture, elongation) to determine the material's elastic and plastic properties
- chemical analysis of raw material and finished product
- Visual and dimensional line checks

Every tube is also subjected to 100% non-destructive testing using eddy currents to detect any discontinuities in real time.

Konsequente Qualität in jedem Detail

Bei Acciaitubi ist Qualität ein tägliches Engagement, das sich in der konstanten **und gründlichen Kontrolle jeder Produktionsphase** niederschlägt. Von der Kontrolle der eingehenden Materialien und der Fertigprodukte zur Gewährleistung einer lückenlosen Rückverfolgbarkeit bis hin zu einer Reihe von zerstörenden und zerstörungsfreien Prüfungen und Tests zur Gewährleistung von Produkten, die den höchsten internationalen Standards entsprechen und langfristig zuverlässig sind. Zu den zerstörenden Prüfungen gehören:

- Quetschversuch und Aufweitversuch zur Bestimmung der mechanischen Widerstandsfähigkeit
- Zugversuche (Streckgrenze, Bruch, Dehnung) zur Prüfung der elastischen und plastischen Eigenschaften des Materials
- Chemische Analysen des Rohmaterials und des fertigen Produkts
- Sichtprüfung und Kontrolle der Abmessungen in der Fertigungslinie

Jedes Rohr wird zudem zu 100 % einer nicht-zerstörenden Wirbelstromprüfung unterzogen, um eventuelle Unregelmäßigkeiten in Echtzeit zu erkennen.

A certified reduction in emissions

For each order, Acciaitubi chooses raw materials with **low environmental impact**, aiming to reduce emissions along the entire supply chain and favour a sustainable industrial transition.

Our **Green Tube Range** was developed from the use of low-carbon steels, certified by protocol, attesting to the traceability and transparency of CO_2 emissions throughout the entire production cycle.

- **90% of the steel purchased is recycled**, sourced from Europe
- Green tubes produced with **reduced CO_2 emissions** than conventional steel, representing a measurable, certified step toward sustainability
- **EPD-certified product range** (Environmental Product Declaration): clear, traceable and comparable environmental information, fostering an industrial culture focused on environmental responsibility and process sustainability

Zertifizierte Emissionsreduktion

Acciaitubi nutzt für jeden Auftrag Rohmaterialien, die die **Umwelt nur wenig belasten**, und engagiert sich über die gesamte Lieferkette für die Reduzierung der Emissionen und die Förderung eines nachhaltigen Wandels der Industrie.

Durch Verwendung von kohlenstoffarmem Stahl ist das zertifizierte **„Green"-Rohr-Sortiment** entstanden, das die Rückverfolgbarkeit und Transparenz der CO_2-Emissionen über den gesamten Produktionszyklus hinweg gewährleistet.

- **90 % des eingekauften Stahls stammen aus Recycling** und haben europäischen Ursprung
- Bei der Produktion von Green-Rohren **reduzieren sich die CO_2-Emissionen** im Vergleich zur Produktion mit herkömmlichem Stahl: eine konkrete und zertifizierte Entscheidung für Nachhaltigkeit
- **EPD** (Environmental Product Declaration)-**zertifizierte Produktpalette**: klare, rückverfolgbare und vergleichbare Umweltinformationen für eine Industriekultur, die auf Verantwortung für die Umwelt und nachhaltige Prozesse ausgerichtet ist

Certifications
Zertifizierungen

CPR - Constancy of Performance
EN 12899-1:2007
CPR – Leistungsbeständigkeit
EN 12899-1:2007

CPR - Factory Production Control
EN 10219-1
CPR – Werkseigene Produktionskontrolle
EN 10219-1

DVGW Seamless Tubes
DIN EN 10255, EN 10240
DVGW Nahtlose Rohre
DIN EN 10255, EN 10240

DVGW Welded Tubes
DIN EN 10255 and DIN EN 10240
DVGW Geschweißte Rohre
DIN EN 10255 und DIN EN 10240

DVGW
Hygiene Compliance
DVGW
Hygienische Konformität

ISO 14001:2015
Environment
ISO 14001:2015
Umwelt

ISO 45001:2018
Occupational Health and Safety
ISO 45001:2018
Gesundheit und Sicherheit bei der Arbeit

ISO 9001:2015
Quality
ISO 9001:2015
Qualität

UA
ÖNORM B 5014-3 (2017), EN 10255, EN 10217-1
UA
ÖNORM B 5014-3 (2017), EN 10255, EN 10217-1

Unsider Member
Gesellschafter Unsider

SBSC
EN 10217-1
SBSC
EN 10217-1

EPD
Environmental Product Declaration
EPD
Typ III Umweltdeklarationen

One core, a thousand applications

Thanks to strict quality control at every stage of the production cycle, Acciaitubi's solutions are used across a wide range of sectors, ensuring **high performance** even under demanding conditions and **certified reliability** in accordance with the most rigorous international standards.

Ein Kern, tausend Anwendungen

Dank der strengen Kontrolle jeder Phase des Produktionszyklus finden die Lösungen von Acciaitubi in vielen verschiedenen Bereichen Anwendung und gewährleisten auch unter schwierigen Bedingungen eine **hohe Leistung** und eine **zertifizierte Zuverlässigkeit** gemäß den strengsten internationalen Standards.

SPRINKLER OR FIRE PREVENTION SYSTEMS	SPRINKLER- ODER BRANDSCHUTZANLAGEN
PLUMBING SYSTEMS	HYDROTHERMOSANITÄRANLAGE
STRUCTURAL AND SCAFFOLDING	STAHL- UND GERÜSTBAU
AGRICULTURE	LANDWIRTSCHAFT
ROAD SIGNS	STRASSENBESCHILDERUNG
ELECTRICAL INSTALLATIONS	ELEKTROANLAGEN

Index

WELDED TUBES
EN 10217-1 **P. 18**

WELDED GAS AND WATER TUBES
EN 10255 **P. 20**

SEAMLESS TUBES
EN 10216-1 **P. 22**

SEAMLESS GAS AND WATER TUBES
EN 10255 **P. 24**

WELDED CONSTRUCTION TUBES
EN 10219-1 **P. 26**

WELDED SCAFFOLDING TUBES
EN 39 **P. 28**

WELDED TUBES FOR ROAD SIGNS
EN 12899-1 **P. 30**

WELDED CONDUIT TUBES
UNI 7683 | UNI 7684 **P. 32**

Inhaltsverzeichnis

GESCHWEISSTE SIEDEROHRE
EN 10217-1 **P. 18**

GESCHWEISSTE GEWINDEROHRE
EN 10255 **P. 20**

NAHTLOSE SIEDEROHRE
EN 10216-1 **P. 22**

NAHTLOSE GEWINDEROHRE
EN 10255 **P. 24**

GESCHWEISSTE KONSTRUKTIONSROHRE
EN 10219-1 **P. 26**

GESCHWEISSTE GERÜSTROHRE
EN 39 **P. 28**

GESCHWEISSTE ROHRE FÜR VERKEHRSZEICHEN
EN 12899-1 **P. 30**

GESCHWEISSTE CONDUIT ROHRE
UNI 7683 | UNI 7684 **P. 32**

WELDED TUBES EN 10217-1
GESCHWEISSTE SIEDEROHRE EN 10217-1

The European norm EN 10217-1 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes for use at room temperature. The tubes, available in different thicknesses, are intended for use at room temperature and in sprinkler or fire prevention systems.

Die europäische Norm EN 10217-1 definiert die Anforderungen für geschweißte Rundrohre aus unlegiertem Carbonstahl für den Einsatz bei Raumtemperatur. Die in verschiedener Stärke erhältlichen Rohre sind für den Einsatz bei Raumtemperatur und in Sprinkler- oder Brandschutzanlagen bestimmt.

MANUFACTURING PROCESS
Longitudinal welding

FERTIGUNGSPROZESS
Längsschweissnaht

STEEL
P235TR1

STAHL
P235TR1

WELDING SEAM
Externally removed

SCHWEISSNAHT
Extern entfernt

INTERNAL WELDING SEAM HEIGHT
As per the norm
Removal with tighter tolerances available on request

HÖHE DER INTERNEN SCHWEISSNAHT
Nach der Norm
Auf Anfrage kann die Schweißnaht mit geringeren Toleranzen entfernt werden

SIZE RANGE
From ø 1/2" (21,3 mm) to ø 8" (219,1 mm)

PRODUKTIONSPALETTE
Von ø 1/2" (21,3 mm) bis ø 8" (219,1 mm)

THICKNESS RANGE
As indicated in the table

ERHÄLTLICHE WANDDICKEN
Gemäß der Tabelle

END FINISHINGS
> Plain
> Grooved according to Victaulic standards (one or both ends)

BEARBEITUNG DER ENDEN
> Glatt
> Nut nach Victaulic standard (ein oder beide Enden)

SURFACE FINISHINGS
> Black
> Hot-dip galvanized as per EN 10240
> Externally painted with water-based paint, standard coating average 30-70 µm
> Externally painted with water-based paint, primer coating average 15-30 µm
> Externally painted with epoxy-powder paint, standard coating average 80-140 µm
> Externally painted with epoxy-powder paint, polyester coating average 80-140 µm

OBERFLÄCHENENDBEARBEITUNG
> Schwarz
> Feuerverzinkt gemäß EN 10240
> Außenlackierung mit Wasserfarbe, Standardbeschichtung durchschnittlich 30-70 µm
> Außenlackierung mit Wasserfarbe, Primer-Beschichtung durchschnittlich 15-30 µm
> Außenlackierung mit Epoxyfarbe, Standardbeschichtung durchschnittlich 80-140 µm
> Außenlackierung mit Epoxyfarbe, Polyester-Beschichtung durchschnittlich 80-140 µm

STANDARD LENGTH
> 6000 mm
> Till 12000 mm possible upon request, starting from ø 76,1 mm
> Customized lengths on request

STANDARDLÄNGE
> 6000 mm
> Bis Länge 12000 mm möglich ab ø 76,1 mm
> Auf Anfrage kundenspezifische Längen

QUALITY CONTROLS
> Electromagnetic non destructive testing (Eddy Current)
> Tensile test
> Flattening test
> Widening test
> Bending test possible upon request

QUALITÄTSKONTROLLEN
> Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current)
> Zugversuch
> Quetschversuch
> Aufweitversuch
> Faltversuch auf Anfrage möglich

STANDARD MARKING
> Black tube: hard stamped or ink marked as per norm requirements
> Galvanized tube: marked with blue ink as per norm requirements
> Painted tube: marked with black ink as per norm requirements

Personalized markings to be evaluated upon request

STANDARDMARKIERUNGEN
> Schwarze Rohre: Stahlstempelung oder Farbmarkierung nach der Norm
> Verzinkte Rohre: Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm
> Lackierte Rohre: Farbmarkierung mit schwarzer Tinte nach der Norm

Mögliche individuelle Markierungen auf Anfrage zu prüfen

DOCUMENTS
Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm.
3.1 certificate on request

DOKUMENTE
Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204.
Auf Anfrage Attest 3.1

STEEL GRADE		CHEMICAL COMPOSITION %					MECHANICAL PROPERTIES			
Steel name	Steel number	C Max	Si Max	Mn Max	P Max	S Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %	
									L	T
P235TR1	1,0254	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020	235	360 to 500	25	23

L= Longitudinal
T= Transverse

Wall thickness		1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1
Outside ø	21,3	■	■	■	■	■	■								
	26,9	■	■	■	■	■	■								
	33,7	■	■	■	■	■	■	■							
	42,4	■	■	■	■	■	■	■							
	48,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
	60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
	76,1		■	■	■	■	■	■	■	■					
	88,9			■	■	■	■	■	■	■					
	108,0			■	■	■	■	■	■	■					
	114,3			■	■	■	■	■	■	■					
	139,7						■	■	■	■	■	■	■	■	■
	168,3						■	■	■	■	■	■	■	■	■
	219,1						■	■	■	■	■	■	■	■	■

WELDED GAS AND WATER TUBES EN 10255
GESCHWEISSTE GEWINDEROHRE EN 10255

The European norm EN 10255 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes for welding and threading. The tubes, which are available in three series of thicknesses, are intended for use in hydro-thermo sanitary installations for the channelling of gas and water, in sprinkler or fire prevention systems, in both domestic and industrial system sectors.

Die europäische Norm EN 10255 legt die Anforderungen an geschweißte Rundrohre aus unlegiertem Kohlenstoffstahl fest, die zum Schweißen und Gewindeschneiden geeignet sind. Die Rohre sind in drei Wandstärken erhältlich und für den Einsatz in Sanitär- und Heizungsanlagen für Gas und Wasser, in Sprinkler- und Brandschutzanlagen sowie in zivilen und industriellen Installationen vorgesehen.

MANUFACTURING PROCESS
Longitudinal welding

FERTIGUNGSPROZESS
Längsschweissnaht

STEEL
S195T

STAHL
S195T

WELDING SEAM
Externally removed

SCHWEISSNAHT
Extern entfernt

INTERNAL WELDING SEAM HEIGHT
As per the norm
Removal with tighter tolerances available on request

HÖHE DER INTERNEN SCHWEISSNAHT
Nach der Norm
Auf Anfrage kann die Schweißnaht mit geringeren Toleranzen entfernt werden

SIZE RANGE
From ø 1/2" (21,3 mm) to ø 6" (165,1 mm)

PRODUKTIONSPALETTE
Von ø 1/2" (21,3 mm) bis ø 6" (165,1 mm)

THICKNESS RANGE
As indicated in the table

ERHÄLTLICHE WANDDICKEN
Gemäß der Tabelle

END FINISHINGS
> Plain
> Threaded with uni EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 norm threads, with or without socket
> Grooving available on request according to Victaulic standards (one or both ends)

BEARBEITUNG DER ENDEN
> Glatt
> Mit Gewinde UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 mit oder ohne Muffe
> Auf Anfrage genutet gemäß Victaulic-Standard möglich (ein oder beide Enden)

SURFACE FINISHINGS
> Black
> Hot-dip galvanized as per EN 10240
> Externally painted with water-based paint, standard coating approx. 30-70 µm
> Externally painted with water-based paint, primer coating approx. 15-30 µm
> Externally painted with epoxy paint, standard coating approx. 80-140 µm
> Externally painted with epoxy paint, polyester coating approx. 80-140 µm

OBERFLÄCHENENDBEARBEITUNG
> Schwarz
> Feuerverzinkt gemäß EN 10240
> Außenlackierung mit Wasserfarbe, Standardgrundierung durchschnittlich 30-70 µm
> Außenlackierung mit Wasserfarbe, Primer Grundierung durchschnittlich 15-30 µm
> Außenlackierung mit Epoxyfarbe, Standardgrundierung durchschnittlich 80-140 µm
> Außenlackierung mit Epoxyfarbe, Polyester Grundierung durchschnittlich 80-140 µm

STANDARD LENGHT
> 6000 mm
> Till 12000 mm possible upon request, starting from ø 76,1 mm
> Customized lengths on request

STANDARDLÄNGE
> 6000 mm
> Bis Länge 12000 mm möglich ab ø 76,1 mm
> Auf Anfrage kundenspezifische Längen

QUALITY CONTROLS
> Electromagnetic non destructive testing (Eddy Current)
> Tensile test
> Flattening test
> Bending test
> Widening test possible upon request

QUALITÄTSKONTROLLEN
> Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current)
> Zugversuch
> Quetschversuch
> Faltversuch
> Aufweitversuch auf Anfrage möglich

STANDARD MARKING
> Black tube: hard stamped or ink marked as per norm requirements
> Galvanized tube: marked with blue ink as per norm requirements
> Painted tube: marked with black ink as per norm requirements

Personalized marking to be evaluated upon request

STANDARDMARKIERUNGEN
> Schwarze Rohre: Stahlstempelung oder Farbmarkierung nach der Norm
> Verzinkte Rohre: Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm
> Lackierte Rohre: Farbmarkierung mit schwarzer Tinte nach der Norm

Mögliche individuelle Markierungen auf Anfrage zu prüfen

DOCUMENTS
Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm.
3.1 certificate on request

DOKUMENTE
Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204.
Auf Anfrage Attest 3.1

STEEL GRADE		CHEMICAL COMPOSITION %				MECHANICAL PROPERTIES		
Steel name	Steel number	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %
S195T	1.0026	0,20	1,40	0,035	0,030	195	320-520	20

Nominal ø	Outside ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
L1 Series EN10255 - Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1					
1/2"	21,3	2,3	1,08	1,13	1,17
3/4"	26,9	2,3	1,39	1,45	1,46
1"	33,7	2,9	2,20	2,28	2,30
1" ¼	42,4	2,9	2,82	2,92	2,95
1" 1/2	48,3	2,9	3,24	3,35	3,39
2"	60,3	3,2	4,49	4,63	4,70
2" 1/2	76,1	3,2	5,73	5,91	6,03
3"	88,9	3,6	7,55	7,76	7,93
4"	114,3	4,0	10,80	11,0	11,40
L2 Series EN10255 – Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1					
1/2"	21,3	2,0	0,95	1,01	1,02
3/4"	26,9	2,3	1,38	1,44	1,45
1"	33,7	2,6	1,98	2,06	2,08
1" ¼	42,4	2,6	2,54	2,64	2,67
1" 1/2	48,3	2,9	3,23	3,34	3,38
2"	60,3	2,9	4,08	4,22	4,30
2" 1/2	76,1	3,2	5,72	5,89	6,02
3"	88,9	3,2	6,72	6,99	7,11
4"	114,3	3,6	9,75	10,03	10,28
Medium Series EN10255 - Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1					
1/2"	21,3	2,6	1,21	1,26	1,27
3/4"	26,9	2,6	1,56	1,62	1,63
1"	33,7	3,2	2,41	2,49	2,51
1" ¼	42,4	3,2	3,10	3,20	3,23
1" 1/2	48,3	3,2	3,56	3,67	3,71
2"	60,3	3,6	5,03	5,17	5,24
2" 1/2	76,1	3,6	6,42	6,70	6,72
3"	88,9	4,0	8,36	8,57	8,74
4"	114,3	4,5	12,20	12,48	12,80
5"	139,7	5.0	16,60	16,94	17,30
6"	165,1	5,0	19,80	20,20	20,80

SEAMLESS TUBES EN 10216-1
NAHTLOSE SIEDEROHRE EN 10216-1

The European standard EN 10216-1 specifies the requirements for seamless tubes made of non-alloy carbon steel intended for pressure applications. The tubes are suitable for industrial and plant engineering uses at room temperature and are employed in various sectors where reliability and good mechanical performance are required.

Die europäische Norm EN 10216-1 legt die Anforderungen an nahtlose Rohre aus unlegiertem Kohlenstoffstahl für Druckanwendungen fest. Die Rohre eignen sich für den Einsatz im Anlagen- und Maschinenbau bei Raumtemperatur und werden in verschiedenen Branchen eingesetzt, in denen Zuverlässigkeit und gute mechanische Eigenschaften erforderlich sind.

MANUFACTURING PROCESS
Seamless

FERTIGUNGSPROZESS
Nahtlos

STEEL
P235TR2

STAHL
P235TR2

SIZE RANGE
From ø 1/2" (21,3 mm) to ø 8" (219,1 mm)

PRODUKTPALETTE
Von ø 1/2" (21,3 mm) bis ø 8" (219,1 mm)

THICKNESS RANGE
As indicated in the table

ERHÄLTLICHE WANDDICKEN
Gemäß der Tabelle

END FINISHINGS
> Plain
> Grooving available on request according to Victaulic standards (one or both ends)

BEARBEITUNG DER ENDEN
> Glatt
> Auf Anfrage genutet gemäß Victaulic-Standard möglich (ein oder beide Enden)

SURFACE FINISHINGS
> Black
> Hot-dip galvanized as per EN 10240
> Externally painted with water-based paint, standard coating approx. 30-70 µm
> Externally painted with water-based paint, primer coating approx. 15-30 µm
> Externally painted with epoxy paint, standard coating approx. 80-140 µm
> Externally painted with epoxy paint, polyester coating approx. 80-140 µm

OBERFLÄCHENENDBEARBEITUNG
> Schwarz
> Feuerverzinkt gemäß EN 10240
> Außenlackierung mit Wasserfarbe, Standardgrundierung durchschnittlich 30-70 µm
> Außenlackierung mit Wasserfarbe, Primer Grundierung durchschnittlich 15-30 µm
> Außenlackierung mit Epoxyfarbe, Standardgrundierung durchschnittlich 80-140 µm
> Außenlackierung mit Epoxyfarbe, Polyester Grundierung durchschnittlich 80-140 µm

STANDARD LENGTH
6000 mm

STANDARDLÄNGE
6000 mm

QUALITY CONTROLS
> Electromagnetic non destructive testing (Eddy Current) or hydrostatic test
> Tensile test

QUALITÄTSKONTROLLEN
> Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current) oder hydrostatische Prüfung
> Zugversuch

STANDARD MARKING
> Black tube: hard stamped or ink marked as per norm requirements
> Galvanized tube: marked with blue ink as per norm requirements
> Painted tube: marked with black ink as per norm requirements

Personalized marking to be evaluated upon request

STANDARDMARKIERUNGEN
> Schwarze Rohre: Stahlstempelung oder Farbmarkierung nach der Norm
> Verzinkte Rohre: Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm
> Lackierte Rohre: Farbmarkierung mit schwarzer Tinte nach der Norm

Mögliche individuelle Markierungen auf Anfrage zu prüfen

DOCUMENTS
Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm.
3.1 certificate on request

DOKUMENTE
Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204.
Auf Anfrage Attest 3.1

STEEL GRADE		CHEMICAL COMPOSITION %					MECHANICAL PROPERTIES			
Steel name	Steel number	C Max	Si Max	Mn Max	P Max	S Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %	
									L	T
P235TR2	1,0254	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020	235	360 to 500	25	23

L= Longitudinal
T= Transverse

Nominal ø	Outside ø	Thickness	Weight	
			Plain ends	
			Black	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m
1"	33,7	2,6	1,99	2,07
1" 1/4	42,4	2,6	2,55	2,65
1" 1/2	48,3	2,6	2,93	3,05
2"	60,3	2,9	4,10	4,27
2" 1/2	76,1	2,9	5,23	5,44
3"	88,9	3,2	6,76	7,03
4"	114,3	3,6	9,83	10,22
5"	139,7	4	13,39	13,92
6"	168,3	4,5	18,18	18,90
8"	219,1	6,3	33,06	34,38

SEAMLESS GAS AND WATER TUBES EN 10255
NAHTLOSE GEWINDEROHRE EN 10255

The European norm EN 10255 specifies the requirements for unalloyed carbon steel seamless round tubes for threading.
The tubes, available in two series of thicknesses, are intended for use in hydro-thermo sanitary installations for the channelling of gas and water, in sprinkler or fire prevention systems, in both the domestic and industrial sectors.

Die europäische Norm EN 10255 definiert die Anforderungen für nahtlose Rundrohre aus unlegiertem Carbonstahl, geeignet zum Gewindeschnitt. Die in zwei Stärkeserien erhältlichen Rohre werden in Hydrothermosanitäranlagen für die Beförderung von Wasser und Gas, in Sprinkler- und Brandschutzanlagen, in der Bau- und Industriebranche eingesetzt.

MANUFACTURING PROCESS
Seamless

STEEL
S195T

SIZE RANGE
From ø 1/2" (21,3 mm) to ø 4" (114,3 mm)

THICKNESS RANGE
As indicated in the table

END FINISHINGS
> Plain
> Threaded with UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 norm threads, with or without socket
> Grooving available on request according to Victaulic standards (one or both ends)

SURFACE FINISHINGS
> Black
> Hot-dip galvanized as per EN 10240
> Externally painted with water-based paint, standard coating approx. 30-70 µm
> Externally painted with water-based paint, primer coating approx. 15-30 µm
> Externally painted with epoxy paint, standard coating approx. 80-140 µm
> Externally painted with epoxy paint, polyester coating approx. 80-140 µm

STANDARD LENGTH
6000 mm

QUALITY CONTROLS
> Electromagnetic non destructive testing (Eddy Current) or hydrostatic test
> Tensile test
> Bending test

STANDARD MARKING
> Black tube: hard stamped or ink marked as per norm requirements
> Galvanized tube: marked with blue ink as per norm requirements
> Painted tube: marked with black ink as per norm requirements

Personalized marking to be evaluated upon request

DOCUMENTS
Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm.
3.1 certificate on request

FERTIGUNGSPROZESS
Nahtlos

STAHL
S195T

PRODUKTPALETTE
Von ø 1/2" (21,3 mm) bis ø 4" (114,3 mm)

ERHÄLTLICHE WANDDICKEN
Gemäß der Tabelle

BEARBEITUNG DER ENDEN
> Glatt
> Mit Gewinde UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 mit oder ohne Muffe
> Auf Anfrage genutet gemäß Victaulic-Standard möglich (ein oder beide Enden)

OBERFLÄCHENENDBEARBEITUNG
> Schwarz
> Feuerverzinkt gemäß EN 10240
> Außenlackierung mit Wasserfarbe, Standardgrundierung durchschnittlich 30-70 µm
> Außenlackierung mit Wasserfarbe, Primer Grundierung durchschnittlich 15-30 µm
> Außenlackierung mit Epoxyfarbe, Standardgrundierung durchschnittlich 80-140 µm
> Außenlackierung mit Epoxyfarbe, Polyester Grundierung durchschnittlich 80-140 µm

STANDARDLÄNGE
6000 mm

QUALITÄTSKONTROLLEN
> Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current) oder hydrostatische Prüfung
> Zugversuch
> Faltversuch

STANDARDMARKIERUNGEN
> Schwarze Rohre: Stahlstempelung oder Farbmarkierung nach der Norm
> Verzinkte Rohre: Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm
> Lackierte Rohre: Farbmarkierung mit schwarzer Tinte nach der Norm

Mögliche individuelle Markierungen auf Anfrage zu prüfen

DOKUMENTE
Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204.
Auf Anfrage Attest 3.1

STEEL GRADE		CHEMICAL COMPOSITION %				MECHANICAL PROPERTIES		
Steel name	Steel number	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %
S195T	1.0026	1,20	1,40	0,035	0,030	195	320 to 520	20

Nominal ø	Outside ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
L1 Series EN10255 - Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1					
1/2"	21,3	2,3	1,08	1,13	1,17
3/4"	26,9	2,3	1,39	1,45	1,46
1"	33,7	2,9	2,20	2,28	2,30
1" ¼	42,4	2,9	2,82	2,92	2,95
1" 1/2	48,3	2,9	3,24	3,35	3,39
2"	60,3	3,2	4,49	4,63	4,70
2" 1/2	76,1	3,2	5,73	5,91	6,03
3"	88,9	3,6	7,55	7,76	7,93
4"	114,3	4,0	10,80	11,0	11,40
Medium Series EN10255 - Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1					
1/2"	21,3	2,6	1,21	1,26	1,27
3/4"	26,9	2,6	1,56	1,62	1,63
1"	33,7	3,2	2,41	2,49	2,51
1" ¼	42,4	3,2	3,10	3,20	3,23
1" 1/2	48,3	3,2	3,56	3,67	3,71
2"	60,3	3,6	5,03	5,17	5,24
2" 1/2	76,1	3,6	6,42	6,70	6,72
3"	88,9	4,0	8,36	8,57	8,74
4"	114,3	4,5	12,20	12,48	12,80

WELDED CONSTRUCTION TUBES EN 10219-1
GESCHWEISSTE KONSTRUKTIONSROHRE EN 10219-1

The European norm EN 10219-1 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes for structural applications. The tubes, available in different thicknesses, are intended for use in the construction of greenhouses, railings and parapets, as well as in construction in general.

Die europäische Norm EN 10219-1 definiert die Anforderungen für geschweißte Rohre aus unlegiertem Carbonstahl für strukturelle Anwendungen. Die in verschiedenen Stärken erhältlichen Rohre dienen für den Bau von Gewächshäusern, Geländern, und generell für den Einsatz in der Baubranche.

MANUFACTURING PROCESS
Longitudinal welding

FERTIGUNGSPROZESS
Längsschweissnaht

STEEL
S235JRH / S355J2H / S460MH

STAHL
S235JRH / S355J2H / S460MH

WELDING SEAM
Externally removed

SCHWEISSNAHT
Extern entfernt

INTERNAL WELDING SEAM HEIGHT
As per the norm

HÖHE DER INTERNEN SCHWEISSNAHT
Nach der Norm

SIZE RANGE
From ø 1/2" (21,3 mm) to ø 4" (114.3 mm)

PRODUKTIONSPALETTE
Von ø 1/2" (21,3 mm) bis ø 4" (114,3 mm)

THICKNESS RANGE
As indicated in the table

ERHÄLTLICHE WANDDICKEN
Gemäß der Tabelle

END FINISHINGS
Plain

BEARBEITUNG DER ENDEN
Glatt

SURFACE FINISHINGS
> Black
> Hot-dip galvanized as per EN 10240

OBERFLÄCHENENDBEARBEITUNG
> Schwarz
> Feuerverzinkt gemäß EN 10240

STANDARD LENGTH
> 6000 mm
> Till 12000 mm possible upon request, starting from ø 76,1 mm
> Customized lengths on request

STANDARDLÄNGE
> 6000 mm
> Bis Länge 12000 mm möglich ab ø 76,1 mm
> Auf Anfrage kundenspezifische Längen

QUALITY CONTROLS
> Tensile test
> Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current) on request

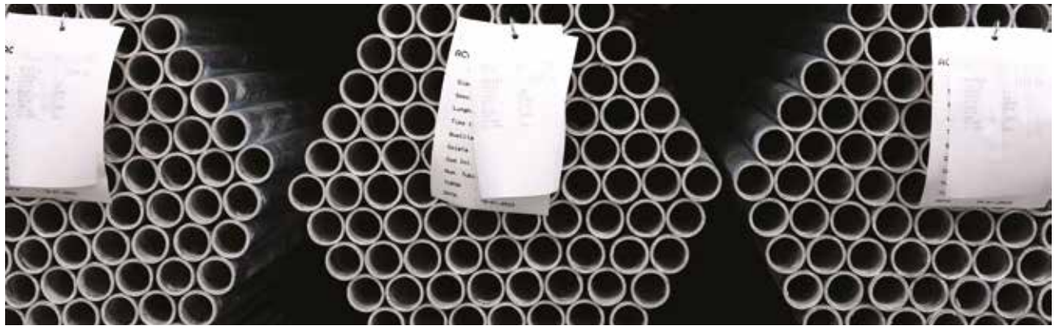
QUALITÄTSKONTROLLEN
> Zugversuch
> Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current) auf Anfrage

STANDARD MARKING
Hard stamped or ink marked on request

STANDARDMARKIERUNGEN
Bei Anforderung in der Bestellung, Stahlstempelung oder Farbmarkierung mit blauer Tinte

DOCUMENTS
Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm.
3.1 certificate on request

DOKUMENTE
Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204.
Auf Anfrage Attest 3.1



STEEL GRADE		CHEMICAL COMPOSITION %						MECHANICAL PROPERTIES					
Steel name	Steel number	C Max	Si Max	Mn Max	P Max	S Max	N Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa) Thickness nominal mm		Elongation A min. %	Min resilience KV J	
									<3 mm	3 mm≤ x ≤ 40 mm		All test temperature	
												-20°C	0°C	20°C
S275J0H	1.0149	0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009	275	450-580	410-560	20	-	27	-
S275J2H	1.0138	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-					27	-	
S355J0H	1.0547	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009	355	510-680	470-630	20	-	27	-
S355J2H	1.0576	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-					27	-	

Wall thickness		1,5	1,8	2,0	2,3	2,5	2,6	2,9	3,1	3,2	3,5	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,2	7,1
Outside ø	21,3	■	■	■	■	■	■	■										
	25,0	■	■	■	■	■	■											
	26,9	■	■	■	■	■	■											
	32,0	■	■	■	■	■	■	■										
	33,7	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
	38,0		■	■	■	■	■	■	■	■								
	40,0		■	■	■	■	■	■	■	■								
	42,4		■	■	■	■	■	■	■	■								
	48,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
	48,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
	60,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
	60,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
	76,1		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
	88,9			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
	108,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
	114,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	139,7											■	■	■	■	■	■	■
	168,3											■	■	■	■	■	■	■
	219,1												■	■	■	■	■	■

WELDED SCAFFOLDING TUBES EN 39
GESCHWEISSTE GERÜSTROHRE EN 39

The European norm EN 39 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes intended for use in the construction of scaffolding.

Die europäische Norm EN 39 definiert die Anforderungen für geschweißte Rohre aus unlegiertem Carbonstahl für den Gerüstbau.

MANUFACTURING PROCESS
Longitudinal welding

STEEL
S235GT

WELDING SEAM
Externally removed

INTERNAL WELDING SEAM HEIGHT
As per the norm
Removal with tighter tolerances available on request

SIZE RANGE
ø 1" 1/2 (48,3 mm)

THICKNESS RANGE
Nominal 3,2 mm and 4 mm

SURFACE FINISHING
> Black
> Hot-dip galvanized as per EN 10240

STANDARD LENGTH
> 6000 mm
> Customized lengths on request

QUALITY CONTROLS
> Electromagnetic non destructive testing (Eddy Current)
> Tensile test
> Flattening test
> Widening test on request

STANDARD MARKING
> Black tube: hard stamped or marked with blue ink as per standard requirements
> Galvanized tube: marked with blue ink as per standard requirements

Personalised marking to be evaluated upon request

DOCUMENTS
Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm.
3.1 certificate on request

FERTIGUNGSPROZESS
Längsschweissnaht

STAHL
S235GT

SCHWEISSNAHT
Extern entfernt

HÖHE DER INTERNEN SCHWEISSNAHT
Nach der Norm
Auf Anfrage kann die Schweißnaht mit geringeren Toleranzen entfernt werden

PRODUKTIONSPALETTE
ø 1" 1/2 (48,3 mm)

ERHÄLTLICHE WANDDICKEN
3,2 mm und 4 mm Nennweite

OBERFLÄCHENENDBEARBEITUNG
> Schwarz
> Feuerverzinkt gemäß EN 10240

STANDARDLÄNGE
> 6000 mm
> Auf Anfrage kundenspezifische Längen

QUALITÄTSKONTROLLEN
> Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current)
> Zugversuch
> Quetschversuch
> Auf Anfrage ist ein Aufweitversuch möglich

STANDARDMARKIERUNGEN
> Schwarze Rohre: Stahlstempelung oder Farbmarkierung nach der Norm
> Verzinkte Rohre: Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm

Mögliche individuelle Markierungen auf Anfrage zu prüfen

DOKUMENTE
Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204.
Auf Anfrage Attest 3.1

STEEL GRADE		CHEMICAL COMPOSITION %						MECHANICAL PROPERTIES		
Steel name	Steel number	C Max	Si	Mn Max	P Max	S Max	Al Min	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elonga-tion A min. %
S235GT	1.0106	0,20	1, b	1,40	0,040	0,045	0,020	235	340-520	27

a. ≤ 0,05% (range 1) (≤ 0,04% if option 2 is specified) or ≥ 0,15% ≤ 0,25% (range 2)
b. When bare tubes are specified (see option 8) the range shall be reported at the time of enquiry and order

WELDED TUBES FOR ROAD SIGNS EN 12899-1
GESCHWEISSTE ROHRE FÜR VERKEHRSZEICHEN EN 12899-1

The European norm EN 12899-1 specifies the requirements for use on permanent vertical road signs.

Die europäische Norm EN 12899-1 definiert die Anforderungen für den Einsatz mit permanenten vertikalen Verkehrszeichen.

MANUFACTURING PROCESS
Longitudinal welding

FERTIGUNGSPROZESS
Längsschweissnaht

STEEL
S235JRH

STAHL
S235JRH

WELDING SEAM
Externally removed

SCHWEISSNAHT
Extern entfernt

INTERNAL WELDING SEAM HEIGHT
As per the norm

HÖHE DER INTERNEN SCHWEISSNAHT
Nach der Norm

SIZE RANGE
ø 1" 1/2 (48,3 mm) and ø 2" (60,3 mm)

PRODUKTIONSPALETTE
ø 1" 1/2 (48,3 mm) und ø 2" (60,3 mm)

THICKNESS RANGE
As indicated in the table

ERHÄLTLICHE WANDDICKEN:
Gemäß der Tabelle

FINISHINGS
Upon request and, basing on diameter, with or without anti-rotation groove

BEARBEITUNG
Auf Anfrage und je nach Durchmesser mit oder ohne Verdrehsicherung

SURFACE FINISHINGS
Hot-dip galvanized as per EN 10240 groove

OBERFLÄCHENENDBEARBEITUNG
Feuerverzinkt gemäß EN 10240

STANDARD LENGTH
According to customer request

LÄNGE
Nach Kundenwunsch

QUALITY CONTROLS
> Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current)
> Tensile test

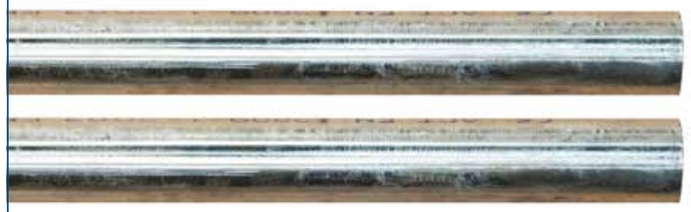
QUALITÄTSKONTROLLEN
> Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current)
> Zugversuch

STANDARD MARKING
Marked with blue ink as per the norm

STANDARDMARKIERUNGEN
Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm

DOCUMENTS
Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm. 3.1 certificate on request

DOKUMENTE
Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204. Auf Anfrage Attest 3.1



STEEL GRADE		CHEMICAL COMPOSITION %						MECHANICAL PROPERTIES					
Steel name	Steel number	C Max	Si Max	Mn Max	P Max	S Max	N Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa) Thickness nominal mm		Elongation A min. %	Min resilience KV J	
									<3 mm	≥ 3 ≤ 40		-20°C	0°C	20°C
S235JRH	1.0039	0,17	-	1,40	0,040	0,040	0,009	235	360-510	360-510	24	-	-	27

Wall thickness		2,0	2,5	3,0	3,2	4,0
Outside ø	48,3	■				
	60,3	■	■	■	■	
	88,9					■

WELDED CONDUIT TUBES UNI 7683 | UNI 7684
GESCHWEISSTE CONDUIT ROHRE UNI 7683 | UNI 7684

The European norm UNI 7683-7684 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round galvanised tubes with tapered gas thread. The tubes are intended for ducting of cables in explosion-proof electrical installations (AD-PE).

Die europäische Norm UNI 7683-7684 definiert die Anforderungen für verzinkte geschweißte Rundrohre aus unlegiertem Carbonstahl mit konischem Gasgewinde. Die Rohre dienen für den Durchgang von Kabeln, in explosionsgeschützten Elektroanlagen (AD-PE).

MANUFACTURING PROCESS
Longitudinal welding

FERTIGUNGSPROZESS
Längsschweissnaht

STEEL
Fe360

STAHL
Fe360

WELDING SEAM
Externally removed

SCHWEISSNAHT
Extern entfernt

INTERNAL WELDING SEAM HEIGHT
As per the norm
Removal with tighter tolerances available on request

HÖHE DER INTERNEN SCHWEISSNAHT
Nach der Norm
Auf Anfrage kann die Schweißnaht mit geringeren Toleranzen entfernt werden

SIZE RANGE
From ø 1/2" (21,3 mm) to ø 4" (114,3 mm)

PRODUKTIONSPALETTE
Von ø 1/2" (21,3 mm) bis ø 4" (114,3 mm)

THICKNESS RANGE
As indicated in the table

ERHÄLTLICHE WANDDICKEN
Gemäß der Tabelle

END FINISHINGS
> Plain
> Tapered gas thread as per UNI 6125 with socket as per UNI 7684 or american NPT thread
> Galvanised sleeve screwed at one end and the other end protected by a plastic cap

BEARBEITUNG DER ENDEN
> Glatt
> Konisches Gasgewinde gemäß UNI 6125 mit Muffe UNI 7684 oder amerikanischem NPT-Gewinde
> An einem Ende verschraubte verzinkte Muffe und am anderen Ende Schutzkappe aus Kunststoff

SURFACE FINISHINGS
> Black
> Hot-dip galvanized as per EN 10240

OBERFLÄCHENENDBEARBEITUNG
> Schwarz
> Feuerverzinkt gemäß EN 10240

STANDARD LENGTH
6000 mm

STANDARDLÄNGE
6000 mm

QUALITY CONTROLS
> Electromagnetic non destructive testing (Eddy Current)
> Tensile test
> Bending test

QUALITÄTSKONTROLLEN
> Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current)
> Zugversuch
> Faltversuch

STANDARD MARKING
Marked with blue ink as per norm requirements

STANDARDMARKIERUNGEN
Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm

DOCUMENTS
Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm.
3.1 certificate on request

DOKUMENTE
Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204.
Auf Anfrage Attest 3.1

STEEL GRADE	CHEMICAL COMPOSITION %					MECHANICAL PROPERTIES		
Steel name	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Si Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %
Fe360	0,17	0,4-0,8	0,045	0,045	0,35	215	360-480	24

Nominal ø	Outside ø	Thickness	Weight
	mm	mm	Kg/m
Conduit tubes UNI 7683 - 7684			
1/2"	21,3	2,3	1,17
3/4"	26,9	2,3	1,46
1"	33,7	2,9	2,30
1" ¼	42,4	2,9	2,96
1" 1/2	48,3	2,9	3,39
2"	60,3	3,2	4,70
2" 1/2	76,1	3,2	6,04
3"	88,9	3,6	7,94
4"	114,3	4,0	11,39

VISIT THE WEBSITE **ACCIAITUBI.IT**

MANAGEMENT
AND PRODUCTION PLANT
Via Valtrighe 2
24030 Terno D'Isola (BG)

REGISTERED OFFICE
Via Balicco 61
23900 Lecco (LC)

SALES OFFICE
Via Carlo Cattaneo 1b
23900 Lecco (LC)

+39 035 904004
+39 035 904484
info@acciaitubi.it

Acciaitubi